

MECHANICKÉ VLASTNOSTI OCEŔOVÝCH MATÍC

Základné údaje o mechanických vlastnostiach matíc podľa normy 898 - 2

Závity		TRIEDY PEVNOSTÍ															
		O4			O4			4			5			6			
		Skúška Ťahu S _p	tvrdosť podľa vickersa (HV)		Skúška Ťahu S _p	tvrdosť podľa vickersa (HV)		Skúška Ťahu S _p	tvrdosť podľa vickersa (HV)		Skúška Ťahu S _p	tvrdosť podľa vickersa (HV)		Skúška Ťahu S _p	tvrdosť podľa vickersa (HV)		
viac	do	N/mm ²	min.	max.	N/mm ²	min.	max.	N/mm ²	min.	max.	N/mm ²	min.	max.	N/mm ²	min.	max.	
-	M4	380	188	302	500	272	353	-	-	-	-	130	302	600	130	302	
M4	M7													520			670
M7	M10													580			680
M10	M16													590			700
M16	M39													610			720
M39	M100													630			170
		-			-			117	302		630			-	142		

Závity		TRIEDY PEVNOSTÍ														
		8			9			10			12					
		Skúška Ťahu S _p	tvrdosť podľa vickersa (HV)		Skúška Ťahu S _p	tvrdosť podľa vickersa (HV)		Skúška Ťahu S _p	tvrdosť podľa vickersa (HV)		Skúška Ťahu S _p	tvrdosť podľa vickersa (HV)				
viac	do	N/mm ²	min.	max.	N/mm ²	min.	max.	N/mm ²	min.	max.	N/mm ²	min.	max.	N/mm ²	min.	max.
-	M4	800	180	302	900	170	302	1040	272	353	1140	295 ¹⁾	353 ¹⁾	1150	272 ²⁾	353 ²⁾
M4	M7	855	200		915	1040		1140			1150					
M7	M10	870	940		1040	1140		1160								
M10	M16	880	950		1050	1170		1190								
M16	M39	920	233		920	1060		-			1200					
M39	M100	-	207		-	-		-			-					

1) matica typ 1 (ISO 4032)

2) matica typ 2 (ISO 4033)